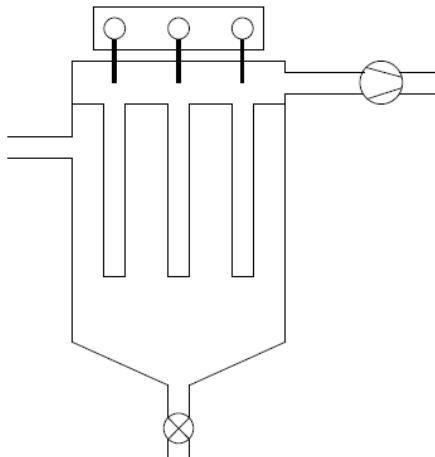


Filterventile und Tanksysteme für druckluftabgereingte Filteranlagen

Welche Anforderungen werden an Filterventile für druckluftabgereinigte Filteranlagen gestellt?

- steile Öffnungsflanke und großen Durchsatz für effektiven Druckluftstoß
- schnelles Schließen für geringen Luftverbrauch
- hohe Lebensdauer für möglichst wartungsfreien Betrieb



Schema einer Filteranlage mit drei Filterventilen.

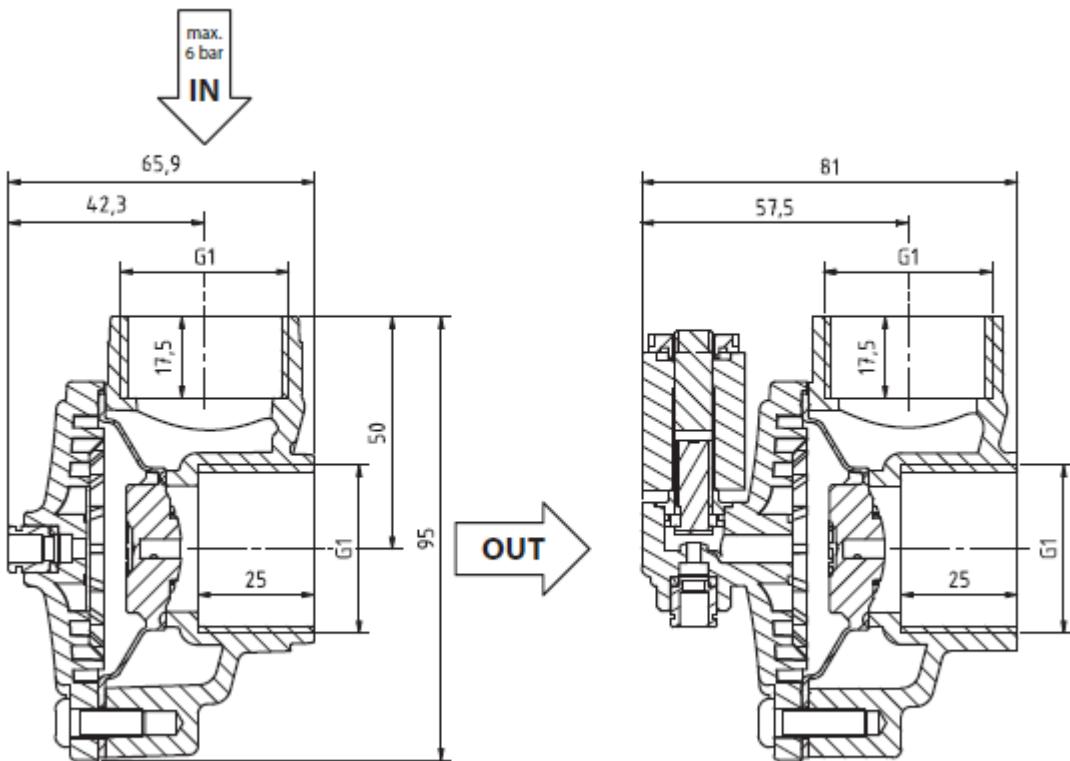
Diese Anforderungen werden erfüllt durch ein Filterventil mit einer Power-Reflex-Membran, eine Kunststoffmembran mit „Knack-Frosch-Effekt“. Das Gehäuse ist aus Aluminium und gibt es in den Anschlussgrößen G $\frac{3}{4}$, G 1 und G 1 $\frac{1}{2}$.



Die Ventile gibt es in zwei Ausführungen:

- mit integriertem Pilot-Magnetventil 24 V DC, 10% ED
- mit Steueranschluss G $\frac{1}{8}$, extern angesteuert über ein Pilotventil in der Filtersteuerung

Abmessungen



Neben der Anwendung in Filteranlagen kann das Filterventil auch zum Fluidisieren von Schüttgütern in Behältern über kurze Druckluftstöße eingesetzt werden.



Neben den Einzelventilen existieren Lösungen, wo im Drucklufttank die Filterventile DN 25, DN 40 oder DN 50 integriert sind. Es gibt die Varianten mit:

- Memranventil mit Magnet
- extern angesteuertes Memranventil
- Push-in Verschraubung
- Verschraubung mit Dichtring und Klemmring

Interesse? Dann fordern Sie weitere Informationen an.

Stand 09/2020